

## Модульные рукавные фильтры для деревообработки

### Область применения

Линейка модульных взрывозащищенных рукавных фильтров из листовой оцинкованной стали с телескопическими удлиняемыми опорами.

- Деревообработка

### Модели линейки

**МФДМ** — фильтр с контейнером, для малых и средних цехов

**МФДС** — фильтр со шлюзовым перегрузчиком или шнековым конвейером, для средних объемов воздуха с высоким уровнем запыленности

**МФДВ** — фильтр с цепным конвейером, для больших объемов воздуха с высоким уровнем запыленности



**Взрывозащищённое исполнение**

### Преимущества

- Сертифицированы согласно директиве АТЕХ для пыли класса St1 и St2 со значением Kst до 300 бар\*м/с
- Компактная модульная конструкция
- Варианты исполнения для работы с избыточным давлением или под разрежением до 5000 Па
- Сброс давления взрыва — вверх или в сторону
- Мощная очистка с помощью эффективных регенерационных вентиляторов
- Запатентованные фильтровальные рукава из антистатичного полиэстера
- Простота монтажа на месте и возможность увеличения производительности в случае необходимости
- Низкое энергопотребление

- Макс. рабочая температура: 250°C
- Макс. разрежение: 5000 Па
- Макс. избыточное давление: 800 Па
- Комбинированная смотровая дверь и панель сброса давления взрыва

### Технические характеристики

	<b>МФДМ</b>	<b>МФДС</b>	<b>МФДВ</b>
Характеристика	два варианта исполнения: тип <b>С</b> — ширина 1200 мм тип <b>Р</b> — ширина 2400 мм	два варианта исполнения: тип <b>С</b> — ширина 1200 мм тип <b>Р</b> — ширина 2400 мм	один вариант исполнения: тип <b>С</b> — ширина 2400 мм
Объем воздуха	от 1 500 до 33 000 м³/ч	от 1 500 до 65 000 м³/ч	от 6 000 до 500 000 м³/ч
Площадь фильтрующей поверхности, м²/модуль	ВР — 85    КР — 40 ВС — 42    КС — 20	ВР — 85    КР — 40 ВС — 42    КС — 20	ВР — 85    КР — 40
Способ разгрузки пыли	контейнер	шлюзовый перегрузчик или шнековый конвейер	цепной конвейер
Варианты установки	на земле	на земле или на крыше	на земле или на крыше

## Принцип работы

Воздух из производственного помещения подается к фильтру через входной патрубок 1

Загрязненный воздух поступает в вентилятор, который нагнетает пылевоздушную смесь в фильтр 2

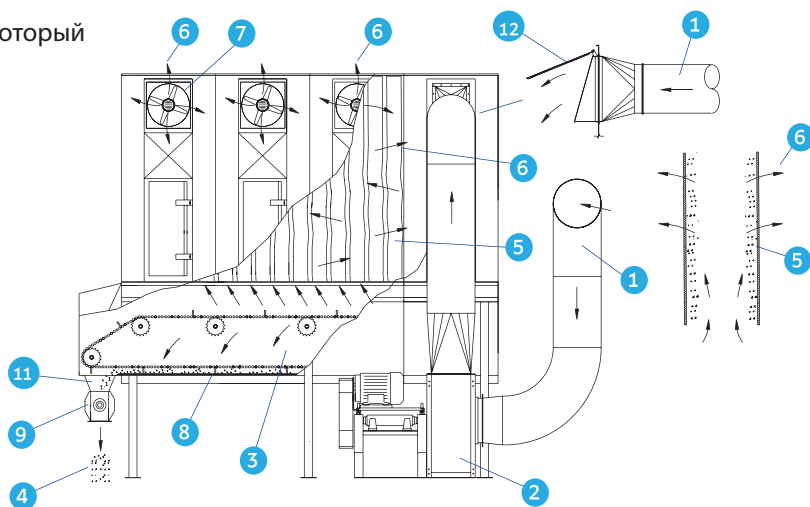
Попадая во входную секцию фильтра, воздух замедляется, более крупные и тяжелые частицы пыли и стружка оседают в бункере 3

Осевшая в бункере тяжелая пыль и стружка транспортируются в разгрузочную секцию фильтра 11 по цепному конвейеру (МФДВ) 8, шнеку (МФДС) или просто осыпается в пылесборник (МФДМ).

В разгрузочной секции пыль попадает в роторный питатель 9 и удаляется из фильтра.

Оставшаяся легкая пыль улавливается фильтровальными рукавами 5

Очищенный воздух через выходные патрубки 7 выбрасывается в атмосферу или возвращается в цех.



## Система очистки фильтров

Очистка фильтров производится как во время работы, так и в выключенном состоянии.

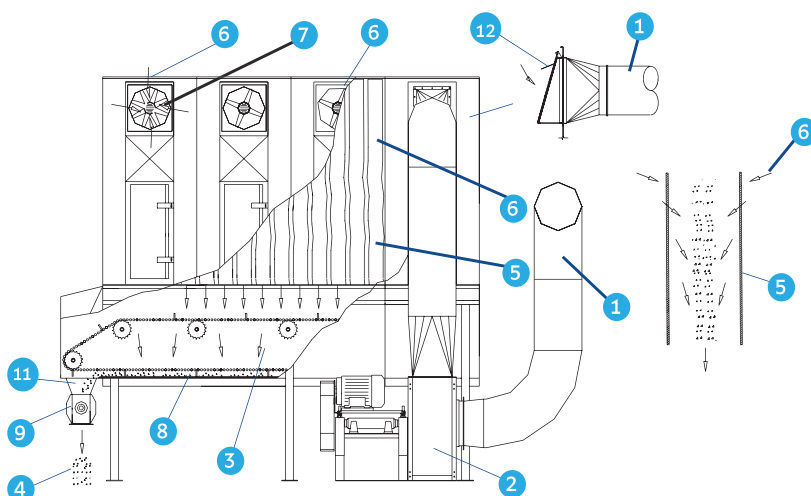
После выключения устройства, процесс очистки начинается сразу, как только вентилятор 2 перестает вращаться.

Панель управления регулирует цикл работы регенерационного вентилятора 7

Регенерационный вентилятор встряхивает фильтровальные рукава 5, в результате чего пыль, осевшая на их внутренней стороне, стряхивается и попадает в бункер 3

Пыль, оставшаяся на поверхности фильтровальных рукавов после первоначального встряхивания, удаляется потоком воздуха, который создает регенерационный вентилятор.

Пыль, удаляемая во время цикла очистки, падает в бункер 3 и затем транспортируется в разгрузочную секцию фильтра 11 с помощью цепного конвейера (МФДВ) 8, шнека (МФДС) или просто осыпается в пылесборник (МФДМ).



## Комплектующие

- регенерационный вентилятор;
- площадка обслуживания с лестницей;
- установка обратного клапана на входе;
- обратный клапан типа ОВК-С;
- система возврата чистого воздуха для вариантов под избыточным давлением/разрежением.

## Дополнительно

- входной модуль;
- удлиняемые телескопические опоры с поперечными ребрами жесткости;
- подбор фильтровальных материалов в зависимости от вида фильтруемой пыли;
- спринклерная система.