



197342, Санкт-Петербург, Белоостровская ул., д.8  
Тел./факс (812) 245-61-51

Настольные  
вытяжные устройства

**НВУ-2/160**

**НВУ-3/160**

**НВУ-4/160**

# ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КС 253.00.00.00 ПС



Санкт-Петербург  
2017

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Основные сведения об изделии .....	3
2.	Основные технические данные .....	4
2.1.	Рабочая зона .....	4
2.2.	Диапазон потерь давления в рабочей зоне НВУ .....	5
3.	Комплект поставки .....	5
4.	Сведения по монтажу .....	6
4.1.	Установка НВУ на фильтр .....	6
4.2.	Установка НВУ на стол сварщика. ....	6
4.3.	Установка НВУ на стену, колонну и т.п.....	6
5.	Техническое обслуживание .....	8
6.	Упаковка, хранение, транспортировка .....	9
7.	Гарантийные обязательства.....	9
8.	Свидетельство о приёмке .....	9
9.	Адрес предприятия-изготовителя .....	9

**Внимание!**  
**Перед эксплуатацией изделия необходимо внимательно ознакомиться с настоящим документом!**

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, включающим в себя техническое описание, технические данные и указания по монтажу, регулированию и эксплуатации вытяжных устройств:

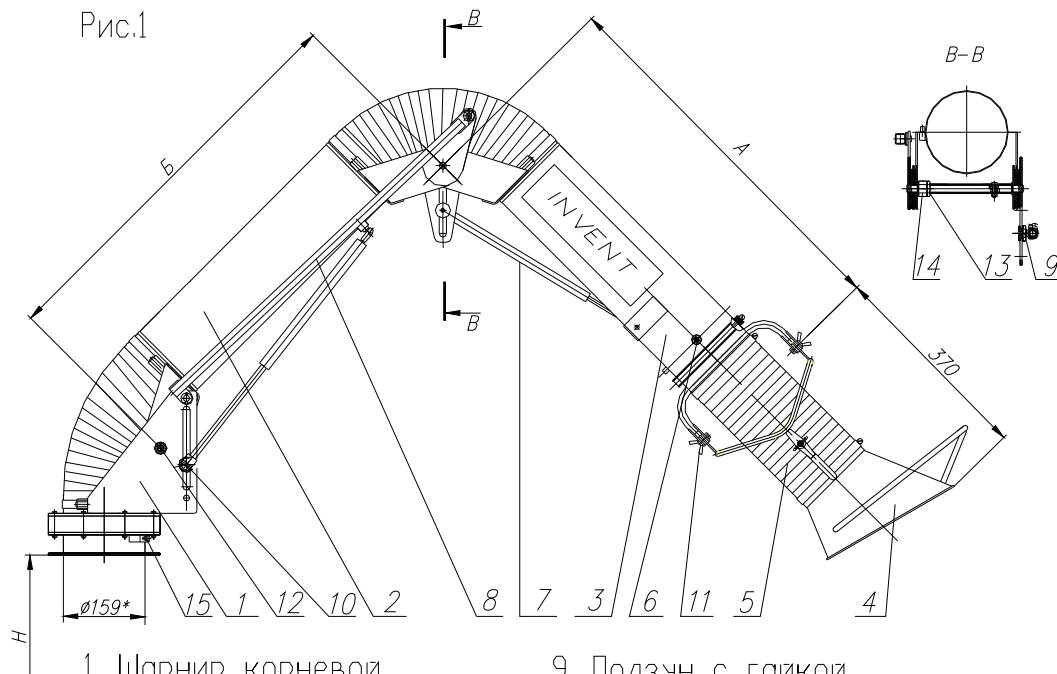
**НВУ-2/160**

**НВУ-3/160**

**НВУ-4/160**

## 1. Основные сведения об изделии

Вытяжное устройство НВУ соответствует ТУ 4863-002-58588810-2002, предназначено для эффективного удаления загрязненного воздуха и вредных веществ (пыли и газов), выделяющихся на стационарных и нестационарных рабочих местах в различных производствах (сварочных, литейных, металлообрабатывающих, при переработке пластмасс и т.д.). НВУ предназначено для эксплуатации в условиях умеренного климата категории размещения 3.1 по ГОСТ 15150 при температуре окружающей среды от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ . Изделие производится трёх типоразмеров по длине, может устанавливаться на стол сварщика, на фильтр, крепиться к воздухопроводу с установкой на стене, колонне и т.д.



- |                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Шарнир корневой.         | 9. Ползун с гайкой.          |
| 2. Воздуховод внутренний.   | 10. Ползун с гайкой.         |
| 3. Воздуховод наружный.     | 11. Гайка-барашек с шайбами. |
| 4. Воронка воздухоприемная. | 12. Гайка регулировочная.    |
| 5. Шланг гофрированный.     | 13. Контргайка.              |
| 6. Заслонка дроссельная.    | 14. Гайка регулировочная.    |
| 7. Пружина газовая.         | 15. Тормоз.                  |
| 8. Рычажная система.        |                              |

Табл.1

Модель	Диаметр воздуховодов, мм	А, мм	Б, мм	Горизонтальный радиус охвата, м	Рекомендуемая высота установки Н, м	Масса, кг
НВУ-2	160	590	980	2,05	0,8-1,5	23,7
НВУ-3	160	990	1460	2,91	0,8-1,5	26,9
НВУ-4	160	1450	1840	3,90	0,8-1,5	31,5

## 2. Основные технические данные

### 2.1. Рабочая зона.

Рис. 2

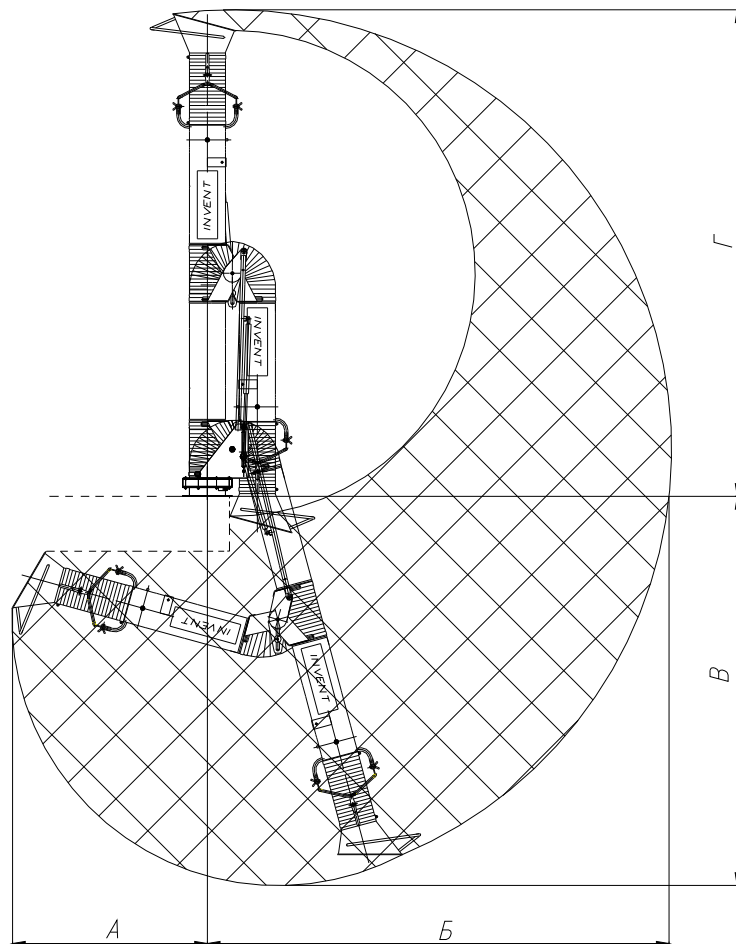


Табл.2

Модель	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм
НВУ-2	805	2050	1980	2200
НВУ-3	1205	2910	2870	3080
НВУ-4	1685	3770	3730	3940

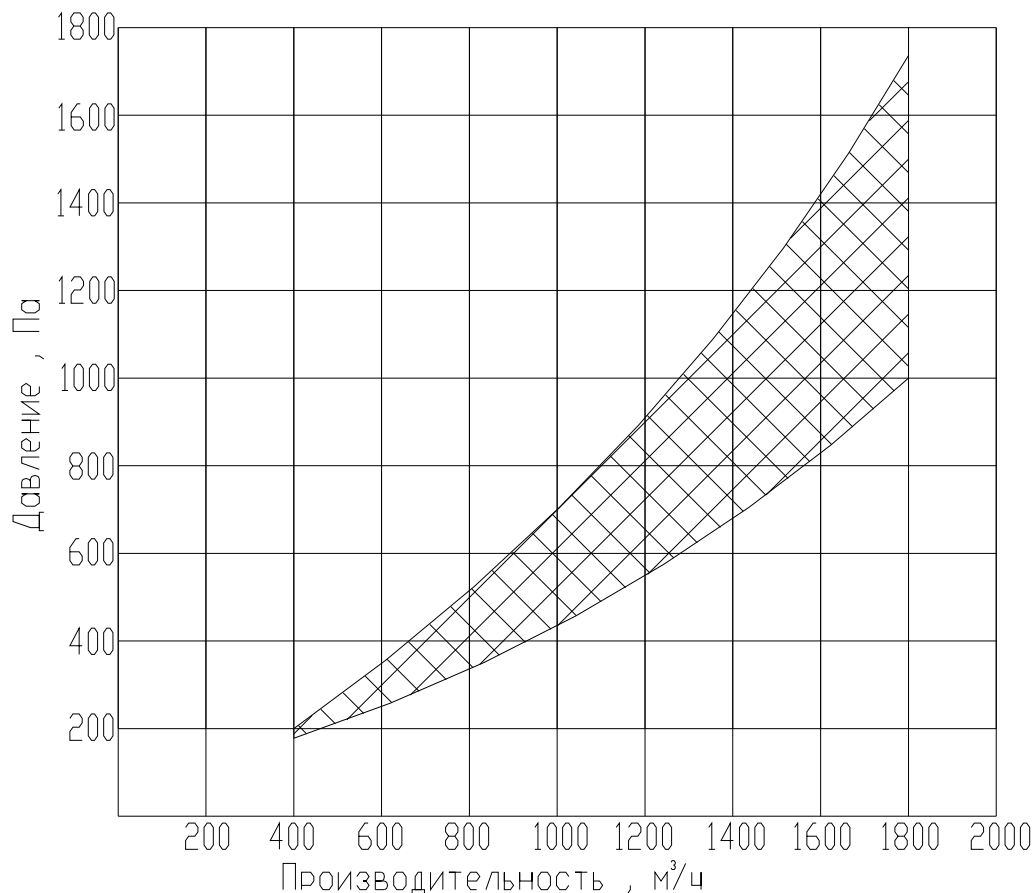
Угол поворота вытяжного устройства НВУ вокруг оси присоединительного фланца не ограничен.

**Примечание:**

Предприятие-изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия с целью улучшения потребительских характеристик.

**2.2 Диапазон потерь давлений в рабочей зоне НВУ.**

Рис. 3



**3. Комплект поставки**

- 1. Настольное вытяжное устройство **НВУ** ..... 1 шт.
- 2. Паспорт ..... 1 шт.
- 3. Упаковка ..... 1 шт.

## 4. Сведения по монтажу

Изделие поставляется в собранном и отрегулированном виде.

### 4.1. Установка НВУ на фильтр.

При стыковке фланца НВУ с фильтром требуются:

Болт М6х20.58.016 ГОСТ 7798-70 .....	6 шт.
Шайба 6. 016 ГОСТ 11371-70 .....	6 шт.

### 4.2. Установка НВУ на стол сварщика.

При стыковке фланца НВУ со столом сварщика требуются:

Гайка М6. 08.016 ГОСТ 5915-70.....	6 шт.
Шайба 6. 016 ГОСТ 11371-70 .....	6 шт.

### 4.3 Установка НВУ на стену, колонну и т.п.

При установке НВУ на стену, колонну и т.д. применяется кронштейн К1 (Рис. 4), который заказывается дополнительно (не входит в комплект поставки).

Рис.4

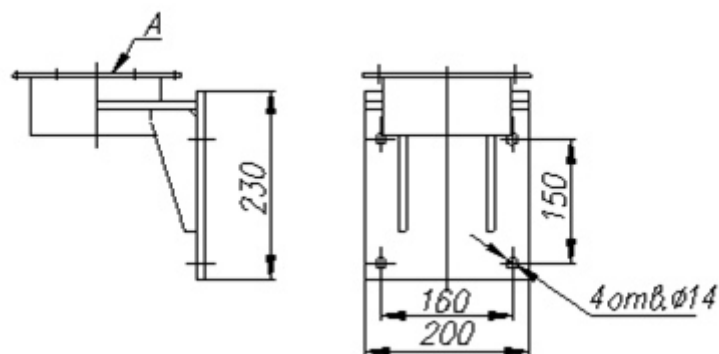
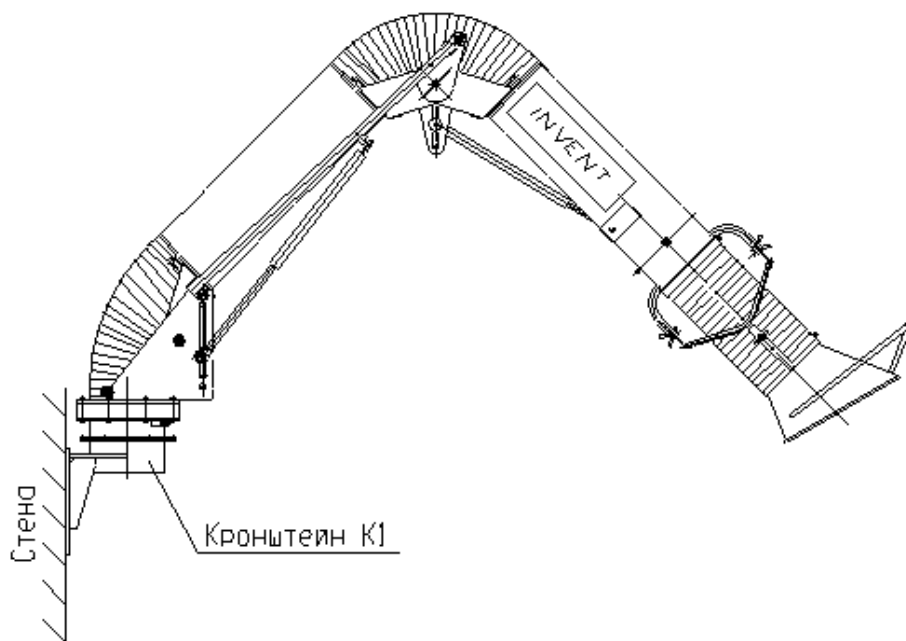


Рис.5



При стыковке фланца НВУ с ответным фланцем кронштейна К1 требуются:

Болт М6х20.58.016 ГОСТ 7798-70 .....	6 шт.
Гайка М6. 08.016 ГОСТ 5915-70 .....	6 шт.
Шайба 6. 016 ГОСТ 11371-70 .....	6 шт.

При креплении кронштейна К1 к стене, колонне требуются:

Болт (анкер) М12 с классом прочности не менее 5.8 .....	4 шт.
Гайка М12 .8.016 ГОСТ 5915-70 .....	4 шт.
Шайба 12 .016.ГОСТ 11371-70 .....	4 шт.

При монтаже НВУ с применением кронштейна К1 следует выставить поверхность А присоединительного фланца кронштейна (см. рис.4 или рис.5), в горизонтальной плоскости (рекомендуемое отклонение не более 0,5 градуса) и установить 4 болта (анкера) М12.

После крепления рекомендуется устройство максимально вытянуть в горизонтальную линию, полностью ослабить два тормоза на корневом шарнире поз.15 рис.1. При правильной установке кронштейна К1 не должно быть самопроизвольного вращения НВУ вокруг оси в корневом шарнире. Описанная настройка позволит значительно уменьшить усилия затяжки тормозов и прикладываемые усилия при перемещении изделия.

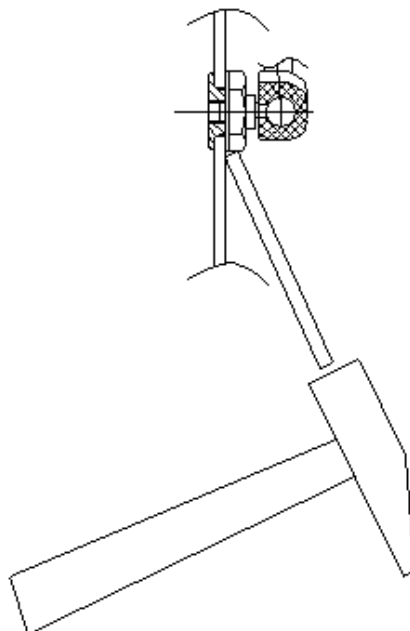
## 5. Техническое обслуживание

В процессе активной длительной эксплуатации изделия может возникнуть необходимость в регулировке некоторых узлов.

1. Для обеспечения требуемой фиксации воздухоприемной воронки необходимо слегка затянуть болтовое соединение с тормозными шайбами (см. рис.1).

2. Для обеспечения требуемой фиксации воздуховодов в пространстве и комфортной работы необходимо отрегулировать тормозные усилия в рычажной системе с помощью регулировочных гаек поз. 12 и поз. 14 и 13 (см. рис.1). Увеличение тормозных усилий снижает комфортность работы с НВУ при частых перемещениях, поэтому рекомендуется проверить и при необходимости отрегулировать усилия уравновешивания внутреннего и наружного воздуховодов перемещением ползунов поз. 9 и поз. 10 (см. рис.1) путем легкого постукивания молотком через прокладку (см. рис. 6).

Рис.6



**Внимание! Перемещение ползунов выполнять только при горизонтальном положении газовых пружин и ослабленном не более чем на ½ оборота положении гаек на ползунах!**

**Во избежание самопроизвольного перемещения ползунов под действием газовых пружин любое перемещение вытяжного устройства в пространстве при ослабленном положении гаек ползунов ЗАПРЕЩЕНО!!!**

Ползуны должны занять положения, при которых воздуховоды в вытянутом горизонтальном состоянии при полностью отпущенных тормозных регулировочных гайках находились бы в равновесии или слегка приподнимались, при этом регулировка начинается с наружного воздуховода. Дальнейшая регулировка проводится тормозными гайками.



## 6. Упаковка, хранение, транспортировка

- 6.1. Вытяжные устройства поставляются в упакованном виде, без консервации.
- 6.2. Вытяжные устройства транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 6.3. Вытяжные устройства следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих их механическое повреждение.
- 6.4. Вытяжные устройства следует хранить в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, при которых колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенные в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (группа условий хранения 2 ГОСТ 15150).

## 7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации вытяжного устройства при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения и условий категории размещения — 12 месяцев со дня продажи.

В течение срока гарантии предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменить изделие и его составные части.

При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения или условий категории размещения предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

## 8. Свидетельство о приемке

Вытяжное устройство \_\_\_\_\_ Заводской № \_\_\_\_\_

изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
Личная подпись

\_\_\_\_\_  
Расшифровка подписи

## 9. Адрес предприятия-изготовителя

ЗАО «Промышленная группа «ИнВент»  
197342, г. Санкт-Петербург, Белоостровская ул., д.8  
(812) 245-61-51  
[www.pg-invent.ru](http://www.pg-invent.ru)