

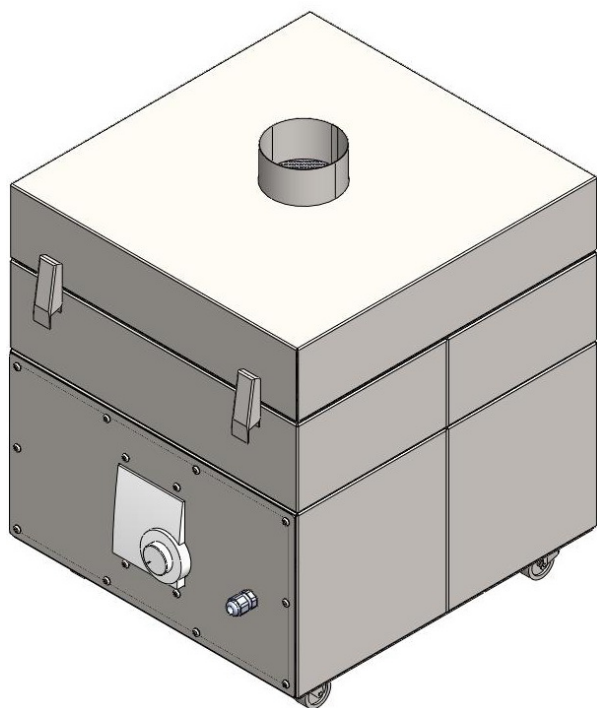


197342, Россия, г. Санкт-Петербург,  
Красногвардейский переулок, д. 23, лит. К  
Тел./факс: +7 (812) 245-61-51

Фильтровентиляционный  
агрегат  
**ФДП-200**

**ПАСПОРТ  
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

КС 371.00.00.00.00 ПС



Санкт-Петербург  
2024

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1.	Назначение.....	3
2.	Технические характеристики.....	3
3.	Состав изделия.....	4
4.	Принцип работы фильтра.....	6
5.	Подготовка к работе и порядок работы с фильтром.....	6
6.	Инструкция по эксплуатации.....	6
7.	Меры безопасности.....	7
8.	Обслуживание ФВА.....	7
9.	Упаковка, хранение, транспортировка.....	9
10.	Гарантийные обязательства.....	9
11.	Комплект поставки.....	9
12.	Свидетельство о приёмке.....	9
13.	Адрес предприятия-изготовителя.....	9

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, объединяющим техническое описание, технические данные и указания по эксплуатации фильтровентиляционного агрегата **ФДП-200**- в дальнейшем - ФВА.

Конструкция фильтра постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию не принципиальные изменения без отражения в настоящем паспорте.

## 1. Назначение

ФВА предназначен для очистки воздуха от загрязнений, возникающих в процессе пайки.

Примечание: Не используйте ФВА при следующих видах работ:

1. Наличие масляных фракций, продуктов горения масла в удаляемом воздухе.
2. Удаление масляного тумана.
3. Шлифовка алюминия, магния.
4. Удаление цемента, опилок, стружек.
5. Всасывание сигарет, промасленных салфеток и других горючих или способствующих самовозгоранию предметов и частиц.

Максимальная температура загрязнённого воздуха, поступающего в ФВА, не должна превышать 60° С.

Аппарат предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 и температуре окружающей среды 0...+40°С.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФВА ДЛЯ ОТСОСА  
ВЗРЫВООПАСНЫХ ПЫЛИ ИЛИ ГАЗОВ!  
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОТСОС ВЛАЖНОЙ ПЫЛИ ИЛИ ВОДЫ!**

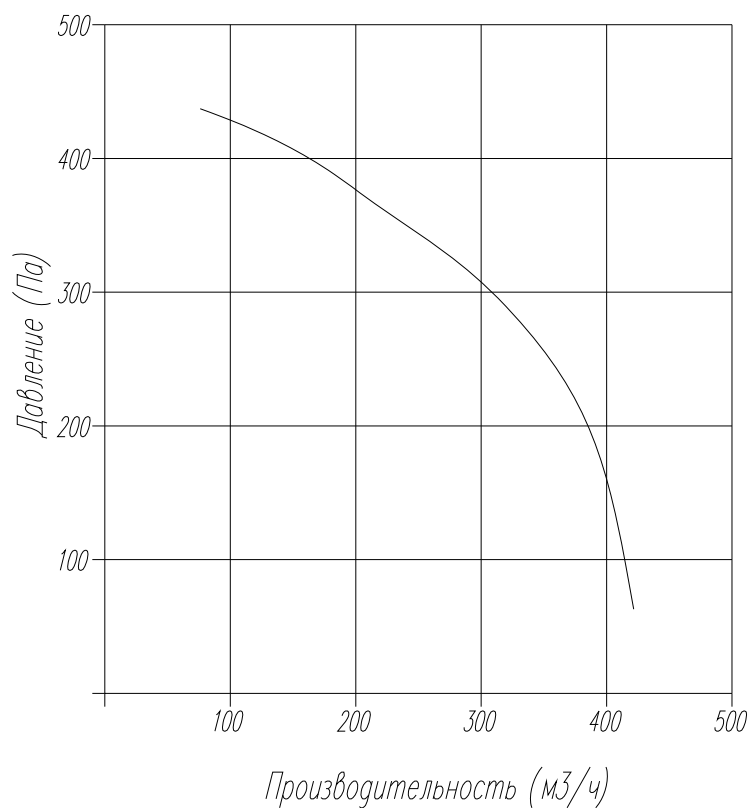
## 2. Технические характеристики

Напряжение и частота тока сети питания фильтра, В/ Гц	220/50
Мощность, потребляемая фильтром, Вт, не более	200
Габаритные размеры (Д х Ш х В), мм	450x470x590
Подсоединение воздухопроводов	100 мм
Масса	28 кг
Материал корпуса	Сталь с порошковым покрытием
Номинальная производительность, м <sup>3</sup> /ч	200-250
Уровень шума при номинальной производительности на расстоянии 1 м от фильтра, дБА	Не более 55
Площадь фильтрующей поверхности, м <sup>2</sup>	3
Максимальное разрежение на входе, Па	600
Основной фильтр	Стекловолокно
Класс комбинированного фильтра	H14
Предварительный фильтр	Стекловолокно
Класс предварительного фильтра	F7

Фильтр подключается к сети питания напряжением 220 В, частотой 50 Гц в соответствии с требованиями ПУЭ.

Аэродинамические характеристики представлены на рис. 1.

Рис.1



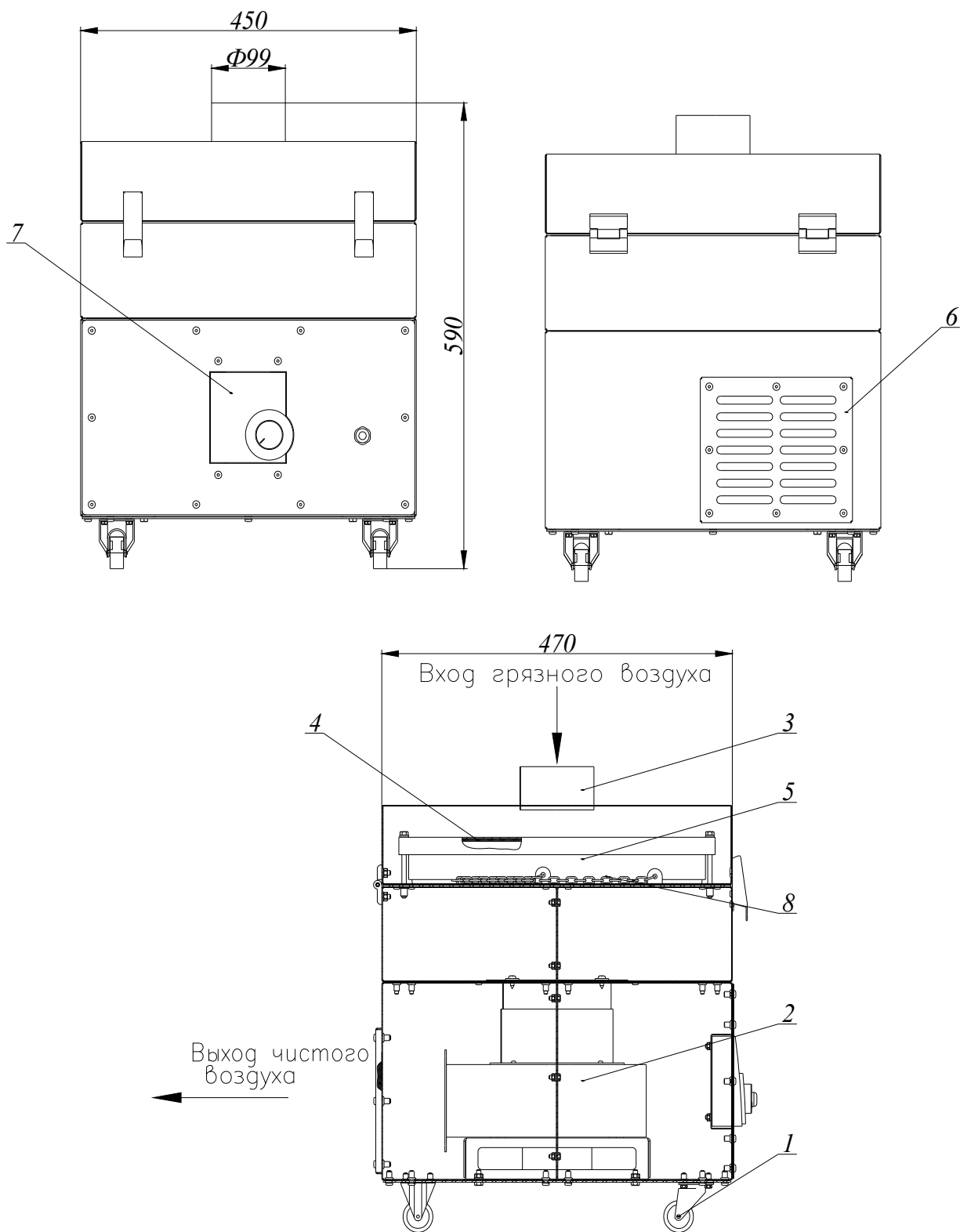
### 3. Состав изделия

**В состав фильтровентиляционного агрегата входят:**

1. Корпус;
2. Вентилятор;
3. Входной патрубок;
4. Префильтр;
5. Основной фильтр;
6. Угольный фильтр (приобретается отдельно);
7. Регулятор скорости;
8. Цепь предохранительная.

Общее изображение ФДП-200 приведено на Рис.1.

Рис.1.



## **4. Принцип работы фильтра**

Принцип работы фильтра заключается в следующем. Загрязнённый воздух сверху через входной патрубок 3 поступает в корпус 1, где и происходит его очистка. Этот процесс состоит из трёх этапов. Сначала установлен фильтр грубой очистки (префильтр) 4, который задерживает пыль и крупные частицы, защищая таким образом основной фильтр от преждевременного засорения. Затем идёт основной фильтр 5, улавливающий частицы дыма с эффективностью до 99,997%. Очищенный воздух проходит через вентилятор 2. Завершает очистку угольный фильтр 6 (приобретается отдельно), который абсорбирует из воздуха газообразные примеси и запахи. Очищенный воздух и сквозь решетку в задней стенке корпуса возвращается в помещение. Для регулировки частоты вращения вентилятора и соответственно воздушного потока, проходящего через фильтр, служит регулятор скорости 8 с ручкой, расположенной снаружи корпуса.

Необходимо предотвратить попадания предохранительной цепи 9 под крышку при ее закрывании.

## **5. Подготовка к работе и порядок работы с фильтром**

### 5.1. Подготовка к работе.

1. Перед началом эксплуатации фильтра на объекте необходимо вскрыть упаковку и убедиться в целостности и сохранности изделия после транспортировки и хранения.
2. При обнаружении каких-либо дефектов или неисправностей фильтра или его комплектующих необходимо составить Акт дефектации и далее действовать установленным порядком.
3. Фильтр поставляется в полностью собранном виде и никаких дополнительных операций по сборке у заказчика не требует.
4. Установить фильтр на месте его будущей эксплуатации (фильтр является портативным передвижным и не требует крепления при помощи анкеров).
5. Подсоединить вытяжное устройство (заказывается отдельно).
6. Подключить фильтр к электросети. На конце питающего кабеля фильтра установлена вилка с заземлением, поэтому дополнительно заземлять фильтр нет необходимости.

Фильтр готов к работе.

### 5.2 Порядок работы.

1. Подвести вытяжное устройство (приобретается отдельно) к источнику дыма.
2. Включить вентилятор выключателем 7.
3. Отрегулировать поток воздуха регулятором 8.

## **6. Инструкция по эксплуатации**

Сервисное и плановое обслуживание фильтра производить в соответствии с графиком работ по обслуживанию оборудования, действующего на данном предприятии.

Не допускать подсоса воздуха в месте присоединения к фильтру вытяжного устройства. При необходимости произвести дополнительную герметизацию.

## 7. Меры безопасности

К работе с фильтром должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации фильтра.

При проведении работ по обслуживанию фильтр должен быть отключен от электросети.

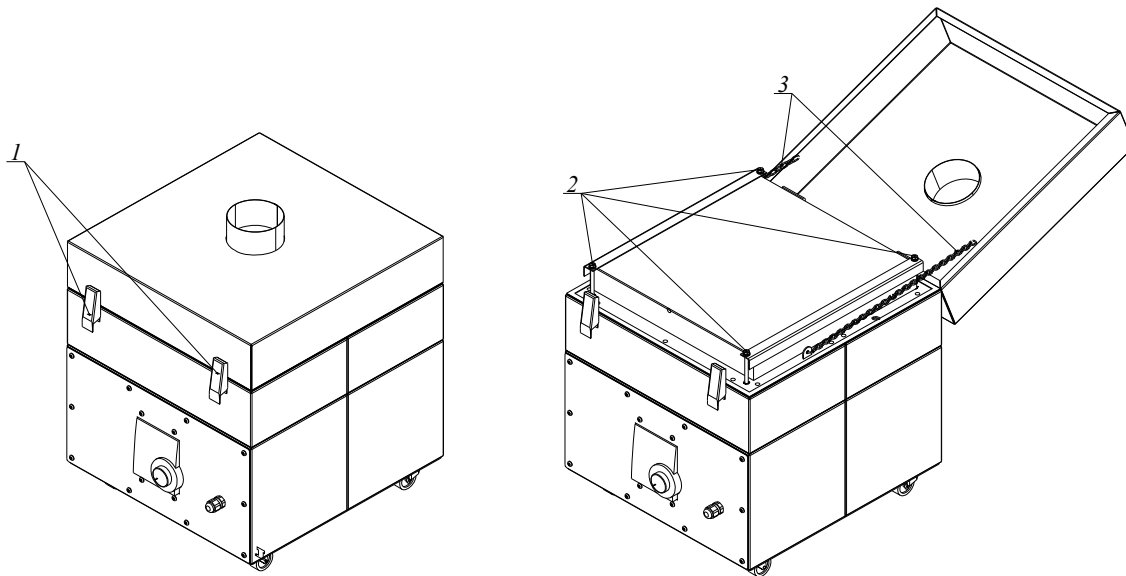
При замене префильтра а также основного и угольного фмльтра необходимо использовать средства индивидуальной защиты: очки, перчатки и респираторы.

## 8. Обслуживание ФВА

Все мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту фильтра должны отражаться в журнале учета технического состояния.

### 8.1. Замена фильтра. (Рис. 2)

Рис. 2.



1. Открыть защелки 1 удерживающие крышку;
2. Открыть крышку;
3. Открутить болты 2;
4. Снять прижимные планки;
5. Вынуть фильтр;
6. Вставить фильтр;
7. Установить прижимные планки;
8. Прижать планки болтами 2;
9. Закрыть крышку (предотвратив попадание цепи 3 под крышку);
10. Закрыть защелки 1.

8.2. Учет технического обслуживания:

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии изделия	Должность, фамилия, подпись ответственного лица



## 9. Упаковка, хранение, транспортировка

9.1. ФВА поставляется в упакованном виде без консервации.

9.2. При транспортировании ФВА должен быть установлен в позиции вертикальной и предохранен от перемещения и переворачивания.

9.3. ФВА следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих его механическое повреждение.

9.4. ФВА хранить в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (группа условий хранения 2 ГОСТ 15150).

## 10. Гарантийные обязательства

10.1. Гарантийный срок эксплуатации ФВА при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки, хранения и условий категории размещения – 12 месяцев со дня продажи.

10.2. В течение срока гарантии предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменить изделие и его составные части.

10.3. При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения и условий категории размещения предприятие-изготовитель ответственности не несет.

10.4. Гарантийный срок эксплуатации не распространяется на фильтр зарядный, т.к. срок его эксплуатации зависит от конкретных условий.

## 11. Комплект поставки

Фильтровентиляционный агрегат **ФДП-200**:

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Фильтровентиляционный агрегат <b>ФДП-200</b> ..... | 1 шт. |
| 2. Паспорт.....                                       | 1 шт. |

## 12. Свидетельство о приемке

Фильтровентиляционный агрегат **ФДП-200**

Заводской № \_\_\_\_\_

соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

Подпись, дата

Инициалы, фамилия

## 13. Адрес предприятия-изготовителя

ЗАО «Промышленная группа «ИнВент»

197342, Россия, г. Санкт-Петербург, Красногвардейский переулок, д. 23, лит. К

Тел./факс: +7 (812) 245-61-51, сайт: [www.pg-invent.ru](http://www.pg-invent.ru)