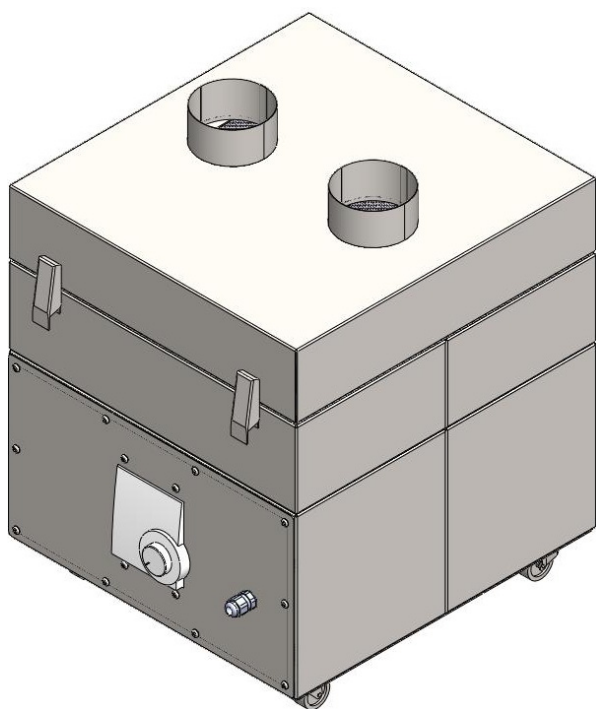


Фильтровентиляционный
агрегат
ФДП-400-2

**ПАСПОРТ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

КС 381.00.00.00.00 ПС



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Назначение.....	3
2.	Технические характеристики.....	3
3.	Состав изделия.....	4
4.	Принцип работы фильтра.....	6
5.	Подготовка к работе и порядок работы с фильтром.....	6
6.	Инструкция по эксплуатации.....	6
7.	Меры безопасности.....	7
8.	Обслуживание ФВА.....	7
9.	Упаковка, хранение, транспортировка.....	9
10.	Гарантийные обязательства.....	9
11.	Комплект поставки.....	9
12.	Свидетельство о приёмке.....	9
13.	Адрес предприятия-изготовителя.....	9

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, объединяющим техническое описание, технические данные и указания по эксплуатации фильтровентиляционного агрегата **ФДП-400-2**- в дальнейшем - ФВА.

Конструкция фильтра постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию не принципиальные изменения без отражения в настоящем паспорте.

1. Назначение

ФВА предназначен для очистки воздуха от загрязнений, возникающих в процессе пайки.

Примечание: Не используйте ФВА при следующих видах работ:

1. Наличие масляных фракций, продуктов горения масла в удаляемом воздухе.
2. Удаление масляного тумана.
3. Шлифовка алюминия, магния.
4. Удаление цемента, опилок, стружек.
5. Всасывание сигарет, промасленных салфеток и других горючих или способствующих самовозгоранию предметов и частиц.

Максимальная температура загрязнённого воздуха, поступающего в ФВА, не должна превышать 60° С.

Аппарат предназначен для эксплуатации в условиях умеренного климата, категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 и температуре окружающей среды 0...+40°С.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФВА ДЛЯ ОТСОСА
ВЗРЫВООПАСНЫХ ПЫЛИ ИЛИ ГАЗОВ!
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОТСОС ВЛАЖНОЙ ПЫЛИ ИЛИ ВОДЫ!**

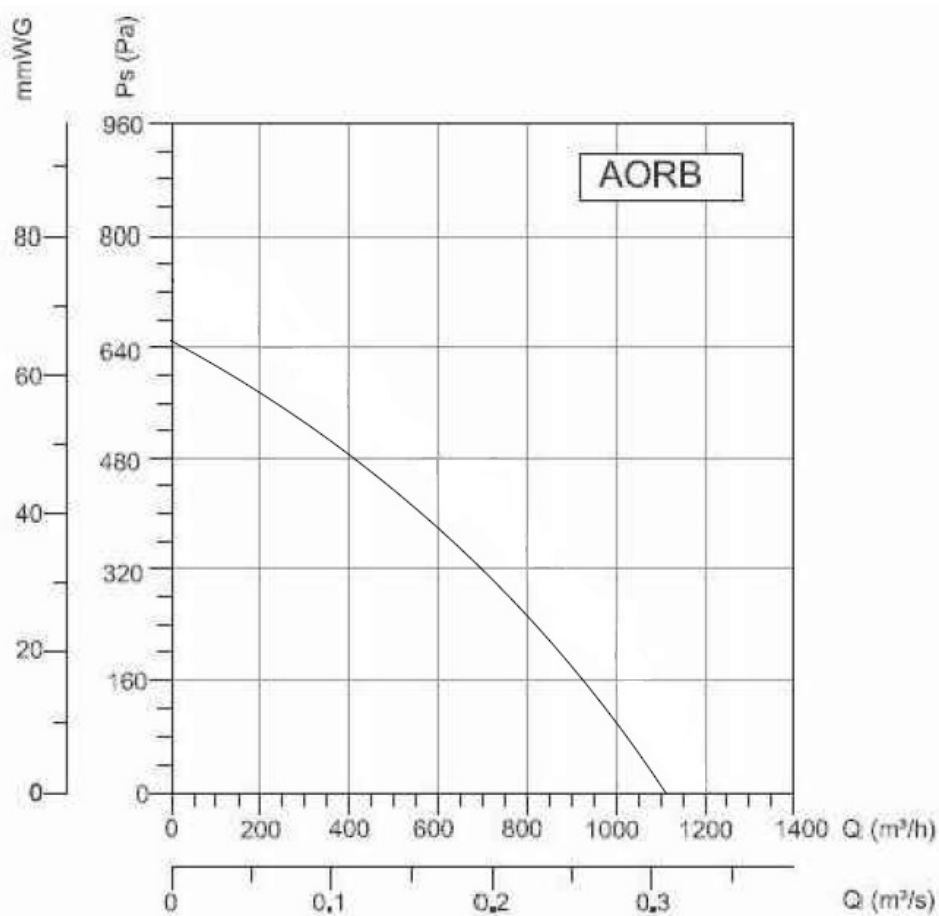
2. Технические характеристики

Напряжение и частота тока сети питания фильтра, В/ Гц	220/50
Мощность, потребляемая фильтром, Вт, не более	600
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	450x470x590
Подсоединение воздухопроводов	100 мм
Масса	35 кг
Материал корпуса	Сталь с порошковым покрытием
Номинальная производительность, м ³ /ч	400
Уровень шума при номинальной производительности на расстоянии 1 м от фильтра, дБА	Не более 55
Площадь фильтрующей поверхности, м ²	3
Максимальное разрежение на входе, Па	600
Основной фильтр	Стекловолокно
Класс комбинированного фильтра	H14
Предварительный фильтр	Стекловолокно
Класс предварительного фильтра	F7

Фильтр подключается к сети питания напряжением 220 В, частотой 50 Гц в соответствии с требованиями ПУЭ.

Аэродинамические характеристики представлены на рис. 1.

Рис.1



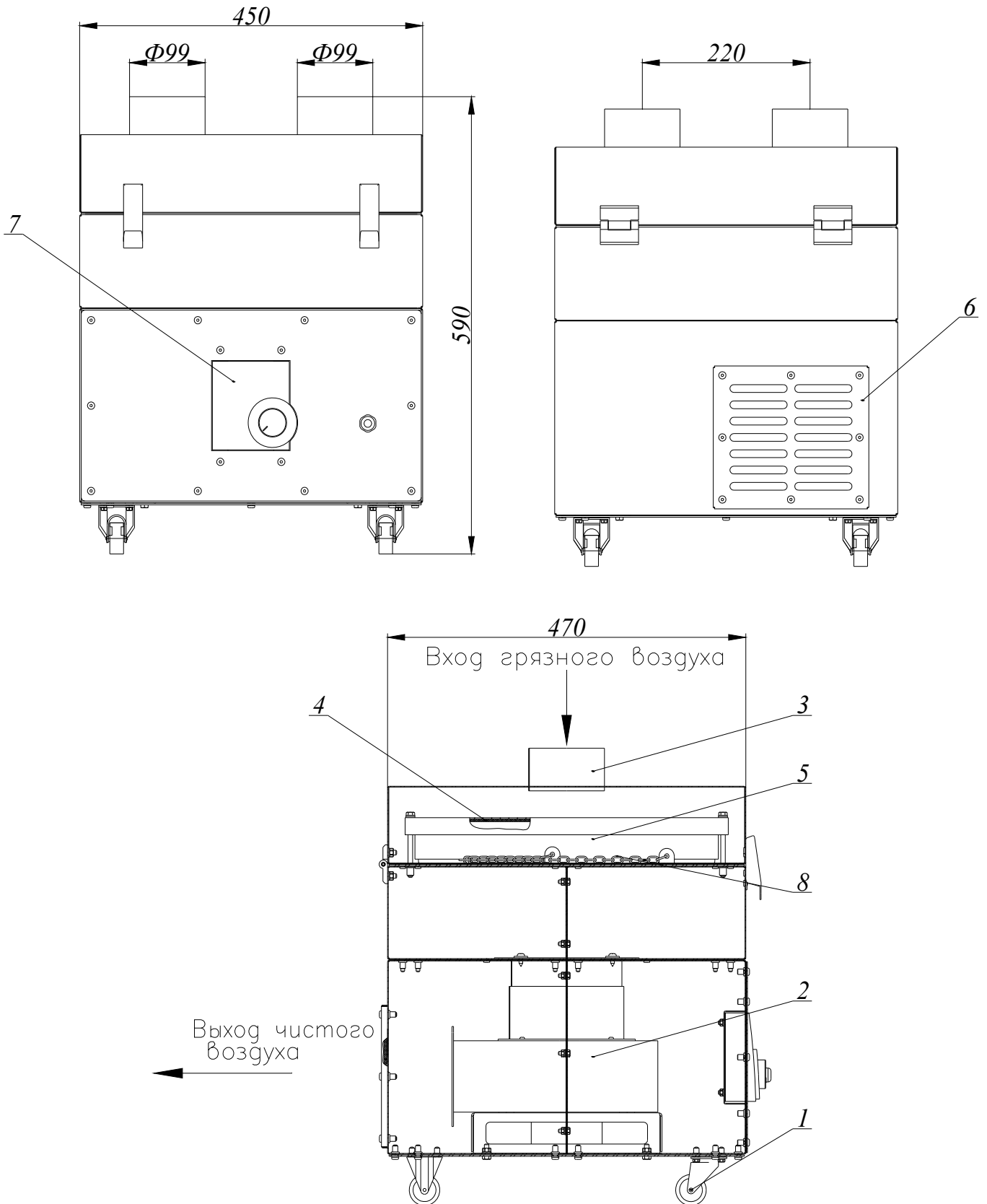
3. Состав изделия

В состав фильтровентиляционного агрегата входят:

1. Корпус;
2. Вентилятор;
3. Входной патрубок (2 шт.);
4. Префильтр;
5. Основной фильтр;
6. Угольный фильтр (приобретается отдельно);
7. Регулятор скорости;
8. Цепь предохранительная.

Общее изображение ФДП-400-2 приведено на Рис.1.

Рис.1.



4. Принцип работы фильтра

Принцип работы фильтра заключается в следующем. Загрязнённый воздух сверху через входные патрубки 3 поступает в корпус 1, где и происходит его очистка. Этот процесс состоит из трёх этапов. Сначала установлен фильтр грубой очистки (префильтр) 4, который задерживает пыль и крупные частицы, защищая таким образом основной фильтр от преждевременного засорения. Затем идёт основной фильтр 5, улавливающий частицы дыма с эффективностью до 99,997%. Очищенный воздух проходит через вентилятор 2. Завершает очистку угольный фильтр 6 (приобретается отдельно), который абсорбирует из воздуха газообразные примеси и запахи. Очищенный воздух и сквозь решетку в задней стенке корпуса возвращается в помещение. Для регулировки частоты вращения вентилятора и соответственно воздушного потока, проходящего через фильтр, служит регулятор скорости 8 с ручкой, расположенной снаружи корпуса.

Необходимо предотвратить попадания предохранительной цепи 9 под крышку при ее закрывании.

5. Подготовка к работе и порядок работы с фильтром

5.1. Подготовка к работе.

1. Перед началом эксплуатации фильтра на объекте необходимо вскрыть упаковку и убедиться в целостности и сохранности изделия после транспортировки и хранения.
2. При обнаружении каких-либо дефектов или неисправностей фильтра или его комплектующих необходимо составить Акт дефектации и далее действовать установленным порядком.
3. Фильтр поставляется в полностью собранном виде и никаких дополнительных операций по сборке у заказчика не требует.
4. Установить фильтр на месте его будущей эксплуатации (фильтр является портативным передвижным и не требует крепления при помощи анкеров).
5. Подсоединить вытяжное устройство (заказывается отдельно).
6. Подключить фильтр к электросети. На конце питающего кабеля фильтра установлена вилка с заземлением, поэтому дополнительно заземлять фильтр нет необходимости.

Фильтр готов к работе.

5.2 Порядок работы.

1. Подвести вытяжное устройство (приобретается отдельно) к источнику дыма.
2. Включить вентилятор выключателем 7.
3. Отрегулировать поток воздуха регулятором 8.

6. Инструкция по эксплуатации

Сервисное и плановое обслуживание фильтра производить в соответствии с графиком работ по обслуживанию оборудования, действующего на данном предприятии.

Не допускать подсоса воздуха в месте присоединения к фильтру вытяжного устройства. При необходимости произвести дополнительную герметизацию.

7. Меры безопасности

К работе с фильтром должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации фильтра.

При проведении работ по обслуживанию фильтр должен быть отключен от электросети.

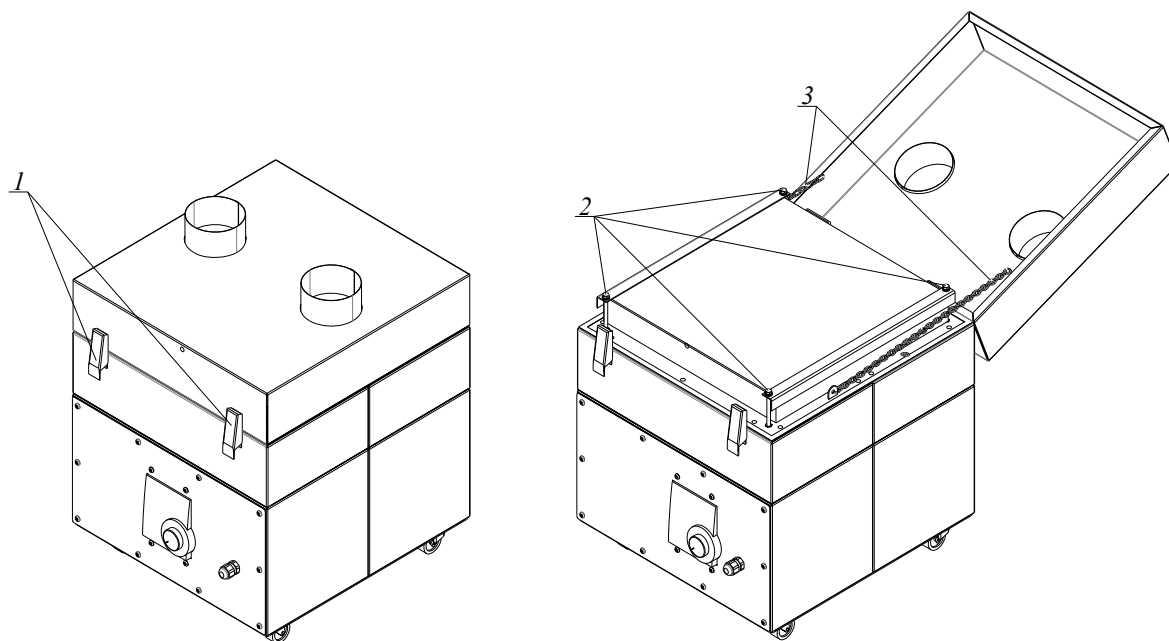
При замене префильтра а также основного и угольного фмльтра необходимо использовать средства индивидуальной защиты: очки, перчатки и респираторы.

8. Обслуживание ФВА

Все мероприятия по техническому обслуживанию и ремонту фильтра должны отражаться в журнале учета технического состояния.

8.1. Замена фильтра. (Рис. 2)

Рис. 2.



1. Открыть защелки 1 удерживающие крышку;
2. Открыть крышку;
3. Открутить болты 2;
4. Снять прижимные планки;
5. Вынуть фильтр;
6. Вставить фильтр;
7. Установить прижимные планки;
8. Прижать планки болтами 2;
9. Закрыть крышку (предотвратив попадание цепи 3 под крышку);
10. Закрыть защелки 1.

8.2. Учет технического обслуживания:

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии изделия	Должность, фамилия, подпись ответственного лица

9. Упаковка, хранение, транспортировка

9.1. ФВА поставляется в упакованном виде без консервации.

9.2. При транспортировании ФВА должен быть установлен в позиции вертикальной и предохранен от перемещения и переворачивания.

9.3. ФВА следует транспортировать и хранить в условиях, исключающих его механическое повреждение.

9.4. ФВА хранить в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе, расположенных в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом (группа условий хранения 2 ГОСТ 15150).

10. Гарантийные обязательства

10.1. Гарантийный срок эксплуатации ФВА при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки, хранения и условий категории размещения – 12 месяцев со дня продажи.

10.2. В течение срока гарантии предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменить изделие и его составные части.

10.3. При нарушении потребителем правил транспортировки, хранения и условий категории размещения предприятие-изготовитель ответственности не несет.

10.4. Гарантийный срок эксплуатации не распространяется на фильтр зарядный, т.к. срок его эксплуатации зависит от конкретных условий.

11. Комплект поставки

Фильтровентиляционный агрегат **ФДП-400-2**:

1. Фильтровентиляционный агрегат ФДП-400-2	1 шт.
2. Паспорт.....	1 шт.

12. Свидетельство о приемке

Фильтровентиляционный агрегат **ФДП-400-2**

Заводской № _____

соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____

Подпись, дата

Инициалы, фамилия

13. Адрес предприятия-изготовителя

ЗАО «Промышленная группа «ИнВент»

197342, Россия, г. Санкт–Петербург, Красногвардейский переулок, д. 23, лит. К

Тел./факс: +7 (812) 245-61-51, сайт: www.pg-invent.ru